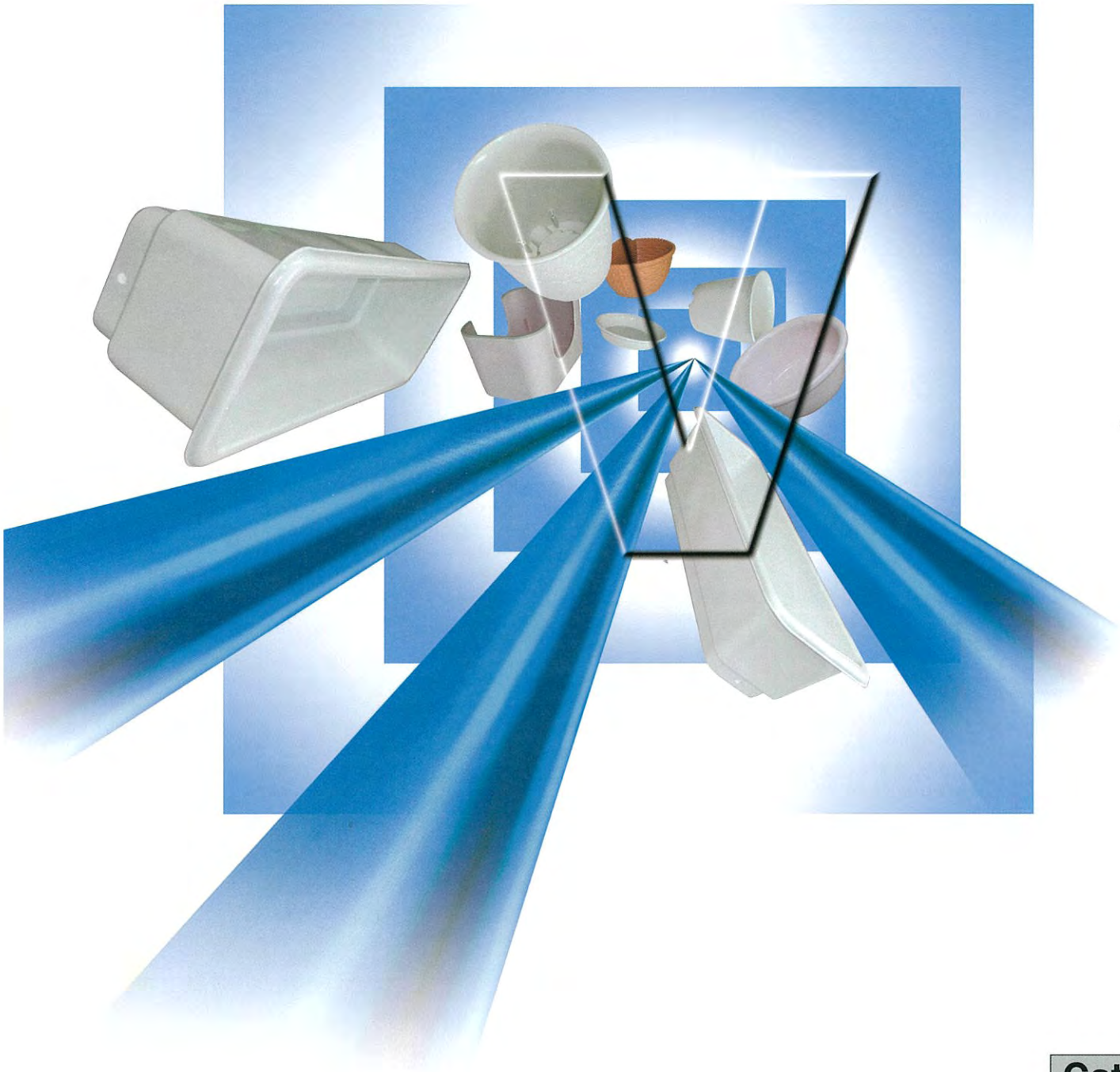
ビッグ マウスのコンパクトマシン
'Big Mouth' Compact Machines

HORAI

Vシリーズ



Cat.No.
TV 27

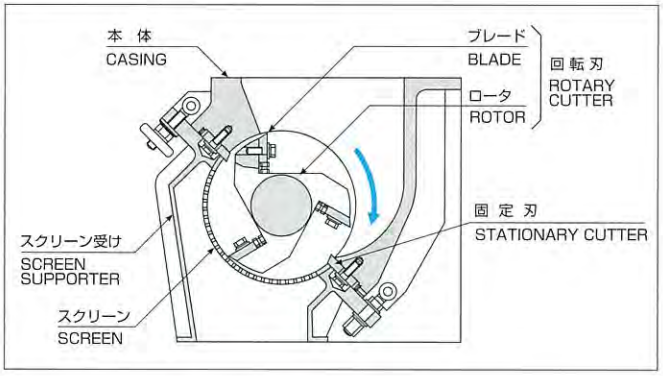
HORAI CO.,LTD.

V SERIES

大きな成形品もスピーディにパワフルに粉砕する設計。

構造と原理

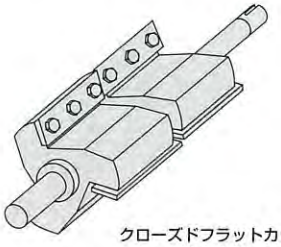
Vシリーズは、必要な粒度が得られるパワフルマシンです。粉砕は、回転刃と固定刃との間に発生する剪断力を、主粉砕力として行います。上部から投入された材料は、下部のスクリーンを通過して排出されます。ここで、スクリーンの開目穴の口径を換えることにより、必要な粒度が得られます。つまり、開目穴の口径より大きな粉砕物は、回転刃により持ち上げられ、繰返し粉砕を受け、スクリーン開目穴の口径の大きさになってから排出されます。



冷却効果のオープン形とパワーのクローズ形

粉砕機の回転刃には、オープン形とクローズ形があり、Vシリーズでは、オープンフラットカッタの3刃(O形3刃)と、クローズドフラットカッタの3刃(C形3刃)を標準として用意しています。
オープンフラットカッタは冷却効果が高いため粉砕時の発熱を減少。低融点材質の粉砕やホットな材料の粉砕に適しています。
また、空気輸送装置を接続した場合、吸引排出力が強力に作用。軽比重物の粉砕に高効率を発揮します。クローズドフラットカッタは、ロータの剛性が高いため衝撃の大きい重粉砕に適します。

オープンフラットカッタ
(O形3刃)
Open Flat Cutter
(O type 3-blade)



クローズドフラットカッタ
(C形3刃)
Closed Flat Cutter
(C type 3-blade)

さまざまな分野に威力を発揮するVシリーズ

特 長

1. 一気に粉砕する優れた喰込み性
独特のJ形壁面と最大有効のカッティングポイントの組合わせ、大口径の投入口により優れた喰込み性能を発揮。ビッグボリュームの成形品やランナを一気に粉砕します。

2. 1クラス上の高性能を発揮
軽くてかさの高い成形品やランナなどの被粉砕特性を徹底追求。粉砕室内での滞留時間を短かく、しかも処理能力の大きい粉砕機を完成。ひとクラス上の性能を発揮します。

3. クリーンな粒度を約束
シャープな剪断力が得られる刃物の使用により、粉砕室での滞留時間を短縮。「粉末」・「微粒」・「ヒゲ」の少ないクリーンな砕製品が得られます。

4. 掃除はらくらくの優れたメンテナンス性
簡単なスクリーン受け開閉操作により、スクリーンの交換・刃物の交換・刃先のクリアランスの調整がスムーズに行えます。また、回転刃の交換時にも軸受部などを分解する必要はなく、セットボルトの締緩でブレードの着脱ができます。さらに、スクリーン受けの開閉およびホッパの開閉により、材料替え・色替え時の粉砕室内清掃が短時間にしかも安全に行えます。

5. 最大限の性能を安定して発揮
O形3刃・C形3刃のいずれかを、粉砕物・粉砕条件に応じて選定でき、またブレードは進退調整式になっているため、研削を繰返しても常に外径を最適の状態に確保。処理能力・粒度は常に安定します。

6. 高性能に経済性をプラス！
回転刃にはボルトセット式のブレードを採用しました。そのため予備刃物・刃物研削費が安く、また、喰込み性の良い高効率機であるため、処理量当りの消費電力が小さく高い経済性を誇っています。

7. 工夫を活かした一味違う実用機
砕製品を収納する受箱は蓋付きとなっているので、粉塵飛散が非常に少なくなります。さらに、V-210・V-360・VB-210・VB-360・VS-210・VS-360形は、キャスタ付きですから移動が自由にできます。

8. ブザーとランプで警告
防音形のVB-210・VB-360・VB-420形は、砕製品受箱などにレベル計がセットされており、砕製品が満杯になるとブザーとランプで警告します。

9. 効率のよいシステムを！
VS-210・VS-360形は大形ランナを処理できるよう、ランナ専用スクリュを装備した高性能小形機です。そのうえ、投入位置が低いので、ロボット・コンベアなどを用いての即時自動粉砕処理に最適です。また、同機は、スクリュフィーダ部を成形機金型ゾーン下部に差し込んで即時処理できるので、砕製品の外部飛散の心配もなく、信頼性の高い自動粉砕ラインを完成できます。さらに、このような成形機ドッキング法を採用しますと、省スペース効果が大きく、即時処理のためランナの全量を有効にリサイクルでき、他の材料・異物が混入する心配ありません。

10. 騒音を少なく、高周波音を最小限に！
特殊プラスチックを中間層としたサンドイッチ構造の鋼板を、Vシリーズの全機種に採用。低騒音化を実現しました。また、高周波音も最小限におさえられており、公害防止と精神衛生に効果をあげます。

Designed to granulate small and large products speedily and powerfully.

CONSTRUCTION & MECHANISM

V series machines are highly efficient and produce grains in any desired size. Shearing strength between rotary and stationary cutters are used as main force for granulation.
Material fed in from above goes through the low part screen. To get grains in the desired size, adjust the screen bores. Granulated pieces larger than the bores are lifted by the rotary cutter, and undergoing repeated granulation enough for their passage, they are evacuated.

Opened Type (for cooling effect) and Closed Type (for powerfullness)

There are two types of rotary cutter, one is Open Type and the other is Closed Type. For use of V series machines, opened flat 3-blade cutters (O type 3-blade) and closed flat 3-blade cutters (C type 3-blade) are standard supplies. Open flat cutters, which can be cooled effectively and show less rise of temperature during granulation, are suited for granulation of material of lower melting points or for granulation of hot material. When used in conjunction with pneumatic transport equipment, they show high efficiency in granulation of light specific gravity material by force of high suction feed. Closed flat cutters excel in rotor strength and are fit for high-impact heavy granulation.

V series machines give full scope to their powers in many industrial fields.

FEATURES

1. Bites and crushes material at a stroke.

Due to the unique J-shaped wall surface, cutting point adjusted for maximum efficiency, and large-boared mouth, the machine bites material with high efficiency and crushes a big molded product or runner at a stroke.

2. 1-class higher performance.

Through throughgoing investigation as to properties of light, bulky molded material and runner under granulation, the machine has been made 1-class higher in performance, larger in capacity, and capable of granulating material promptly in the granulation compartment.

3. Produces finer quality grains.

The machine, using sharply-shearing cutters, has material stay for a shorter time in the granulation compartment, and produces grains clean and with less powdery, minute grains of hairy mixtures.

4. Easy cleaning and maintenance care.

Opening the screen supporter of simple construction, users can replace the screen and cutlery, and adjust the clearances smoothly. Replacement of rotary cutter does not require disassembly of the bearing section. Blades can be mounted and removed by tightening and loosening the setbolts.
The granulation compartment can be cleaned sucurely in a short time during change or material or of color by opening the screen supporter and hopper.

5. Keeps the highest efficiency steadily.

It is possible to select either O type 3-blade or C type 3-blade according to the kind of material to be granulated or to the working conditions.
The blades, adjustable for advance or withdrawal, can be kept firm with the outside diameter in the optimum state even after repeated sharpening. The working capacity and grain size are stable at all times.

6. High performance plus economy.

Boltset blades are applied rotary cutters. Cost of spare cutlery and blade sharpening expenses are relatively lower and, in addition, the machine operates with high efficiency as proven by improved biting performance requiring less power consumption. So the economy in expenditures with the machine is of no small measure.

7. So designed as to be practical in use.

The receptacle used to receive granulated material is provided with a cover to keep powdery dust from scattering.
V-210・V-360・VB-210・VB-360 and VS-210・VS-360 are equipped with casters so that they can be moved from place to place easily.

8. Warning by buzzer and lamp.

Noiseless VB-210・VB-360 and VB-420 are provided with a level meter on the receptacle, etc., which is so set as to cause the buzzer and lamp to issue a warning upon heaping of granulated products.

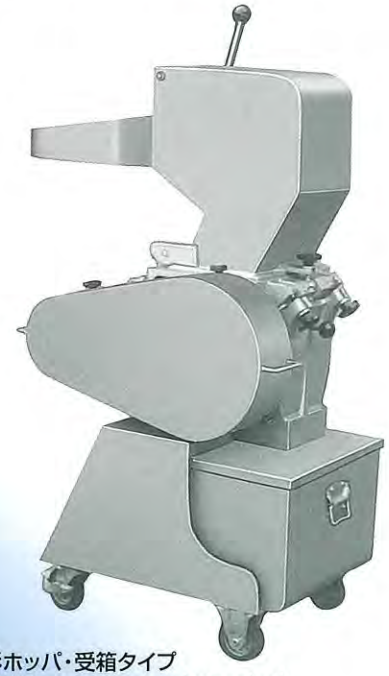
9. Forming a system of high operation.

VS-210・VS-360 is a small-sized highly efficient machine equipped with a special screw for runner so that it can work upon large runner. With the mouth located in low part, it is best fit for instant automatic crushing and disposition by use of a robot, conveyor, etc. This machine operates promptly with the screw feeder section inserted in low part of the molding equipmemt die zone, and is carefree from scattering of granulated products, so that a highly reliable automatic granulation line can be formed.
Such molding equipment used in conjunction with the machine does not require any big space but permits effective recycling of the whole runner for speedy disposition, suffering no trouble of other material and foreign matter mixing in.

10. Low noise and minimum high frequency noise.

Noise-suppressing steel sheets of sandwich construction (with special plastic sheet in between) are used for all models of V series, thereby actualizing low noise operation. High frequency noise is controlled at the minimum level. The machine is, therefore, expected to play an active part in prevention of environmental pollution and also in mental sanitation.

V-210 汎用形 General Type



K形ホッパ・受箱タイプ
with K type hopper and receptacle

Z形ホッパ・吸引空気輸送タイプ
with Z type hopper and suction pneumatic transport equipment

K形ホッパ・圧送空気輸送タイプ
with K type hopper and pressure pneumatic transport equipment

特殊仕様
エアシリンダ式二重ダンパ付き
特殊ホッパ・吸引空気輸送タイプ
Special hopper with air-cylinder double dumper and suction pneumatic transport equipment

VB-210 防音形 noise-suppressing Type

K形ホッパ・受箱タイプ
with K type hopper and receptacle

仕 様

機種＼項目	モータ	回転刃		固定刃		本体口径(有効)	投入ホッパ	受箱	電装品	機械寸法	機械質量
V-210	全閉外扇形 200/220V・50/60Hz 4P・2.2KW	形式刃数	C形3刃,O形3刃	位置	45°傾斜対向2点	250×180 (210×154)	L形、K形、Z形 (ダンパ、フラッパ)	約51ℓ	過負荷保護装置付押ボタンスイッチ	W L H 510×785×1455 (L形ホッパ)	約260kg
		寸法	φ160×W 210×B1								
VB-210		ブレード数	3	枚数	2		二重構造・L形・K形 (ダンパ&フラッパ)	約43ℓ		W L H 560×900×1570	約450kg

仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

Specification

Item＼Model	Motor	Rotary Cutter		Stationary Cutter		Main Body Bore (effective)	Hopper	Receptacle	Electrical Attachment	Dimensions of Machine	Weight of Machine
V-210	4P・2.2KW	Type	C type 3-blades O type 3-blades	Position	45° slanting, opposite 2 points	250×180 (210×154)	L type,K type,Z type (with dumper or flapper)	51ℓ approx.	Overload Protective device and pushbutton switch	W L H 510×785×1455 (with L type hopper)	260kg approx.
		Size	φ160×W 210×B1								
VB-210		Number of Blades	3	Quantity	2		Double construction, L type,K type (with dumper & flapper)	43ℓ approx.		W L H 560×900×1570	450kg approx.

Specifications are subject to change without previous notice.

公称能力

ラ ン ナ	射出成形品	ブロー成形品
100~160 kg /Hr	70~130 kg /Hr	60~110 kg /Hr

処理能力は材質・温度・寸法・投入条件等によって異なりますので弊社にご相談ください。

Nominal Capacity

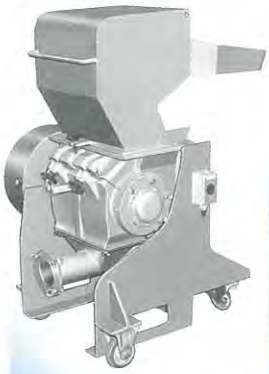
Runner	Injection-molded Product	Blow-molded Product
100~160 kg/Hr	70~130 kg/Hr	60~110 kg/Hr

Working capacity differs depending on material, temperature, size, throw-in conditions, etc. For detailed information, please contact with us.

V-360 汎用形 General Type

K形ホッパ・受箱タイプ
with K type hopper and receptacle

Z形ホッパ・
吸引空気輸送タイプ
with Z type hopper and suction pneumatic transport equipment



K形ホッパ・
ダクト吸引タイプ
with K type hopper and duct suction equipment

特殊仕様
エアシリンダ式二重ダンパ付き
特殊ホッパ・吸引空気輸送タイプ
Special hopper with air-cylinder double dumper and suction pneumatic transport equipment

VB-360 防音形 noise-suppressing Type

K形ホッパ・受箱タイプ
with K type hopper and receptacle

特殊仕様
エアシリンダ式開閉ダンパ付き
特殊ホッパ・吸引空気輸送タイプ
Special hopper with air-cylinder switch type dumper and suction pneumatic transport equipment

仕 様

項目 / 機種	モータ	回転刃		固定刃		本体口径(有効)	投入ホッパ	受箱	電装品	機械寸法	機械質量
V-360	全閉外扇形 200/220V・4P・3.7KW	形式 刃数	C形3刃,O形3刃	位置	45°傾斜対向2点	400×200 (360×170)	L形、K形、Z形 (ダンパ、フラッパ)	約75ℓ	過負荷保護装置付 押ボタンスイッチ	W L H 780×960×1530 (L形ホッパ)	約430kg
		寸法	φ160×W360×B1								
VB-360		ブレード数	3	枚数	2		二重構造・K形 (ダンパ&フラッパ)	約70ℓ	操作盤 (側面埋込式)	W L H 790×1090×1605	約640kg

仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

Specification

Item / Model	Motor	Rotary Cutter		Stationary Cutter		Main Body Bore (effective)	Hopper	Receptacle	Electrical Attachment	Dimensions of Machine	Weight of Machine
V-360	4P・3.7KW	Type	C type 3-blades O type 3-blades	Position	45° slanting, opposite 2 points	400×200 (360×170)	L type,K type,Z type (with dumper or flapper)	75ℓapprox.	Overload Protective device, pushbutton switch	W L H 780×960×1530 (with L type hopper)	430kg approx.
		Size	φ160×W360×B1								
VB-360		Number of Blades	3	Quantity	2		Double construction, K type (with dumper & flapper)	70ℓapprox.	control panel (mounted flush with side surface)	W L H 790×1090×1605	640kg approx.

Specifications are subject to change without previous notice.

公称能力

ラ ン ナ	射出成形品	ブロー成形品
130~200 kg /Hr	90~160 kg /Hr	80~150 kg /Hr

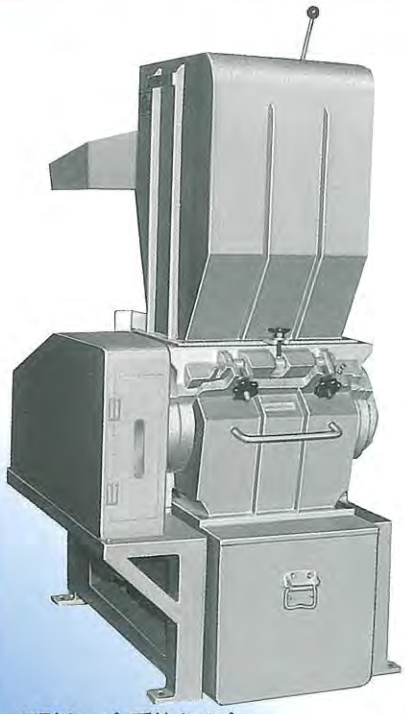
処理能力は材質・温度・寸法・投入条件等によって異なりますので弊社にご相談ください。

Nominal Capacity

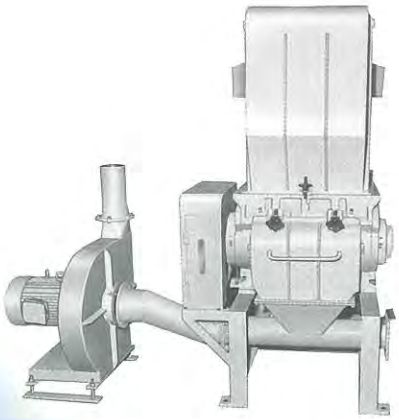
Runner	Injection-molded Product	Blow-molded Product
130~200 kg/Hr	90~160 kg/Hr	80~150 kg/Hr

Working capacity differs depending on material, temperature, size, throw-in conditions, etc. For detailed information, please contact with us.

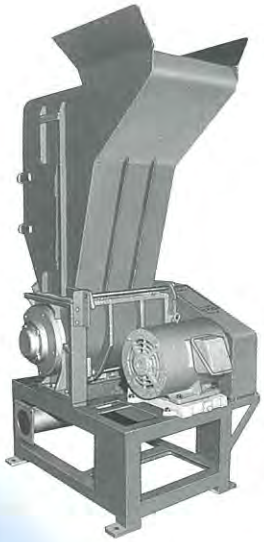
V-420 汎用形 General Type



K形ホッパ・受箱タイプ
with K type hopper and receptacle



K形ホッパ・吸引圧送空気輸送タイプ
with K type hopper and suction-pressure pneumatic transport equipment



Z形ホッパ・吸引圧送空気輸送タイプ
with Z type hopper and suction-pressure pneumatic transport equipment

VB-420 防音形 noise-suppressing Type

特殊仕様
XV-2563
（V-420形基準の広幅機）
V-420 type standard broad-width machine

K形ホッパ・受箱タイプ
with K type hopper and receptacle

仕 様

機種＼項目	モータ	回転刃		固定刃		本体口径（有効）	投入ホッパ	受箱	電装品	機械寸法	機械質量
V-420	全閉外扇形 200/220V・4P・11KW	形式 刃数	C形3刃,O形3刃	位置	45°傾斜対向2点	460×280 (420×260)	L形、K形、Z形 (ダンパ、フラッパ)	約100ℓ	自動ﾚｰﾀ-ｽｲｯﾁ	W L H 1020×1165×1850 (L形ホッパ)	約700kg
		寸法	φ250×W420×B2								
VB-420		ブレード数	6	枚数	2		二重構造・K形 (ダンパ&フラッパ)	約85ℓ	操作盤 (側面埋込式)	W L H 1010×1220×1935	約900kg

仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

Specification

Model＼Item	Motor	Rotary Cutter		Stationary Cutter		Main Body Bore (effective)	Hopper	Receptacle	Electrical Attachment	Dimensions of Machine	Weight of Machine
V-420	4P・11KW	Type	C type 3-blades O type 3-blades	Position	45° slanting, oppsite 2 points	460×280 (420×260)	L type,K type,Z type (with dumper or flapper)	100ℓ approx.	Automatic ﾚｰﾀ-Δ switch	W L H 1120×1165×1850 (with L type hopper)	700kg approx.
		Size	φ250×W420×B2								
VB-420		Number of Blades	6	Quantity	2		Double construction, K type (with dumper & flapper)	85ℓ approx.	control panel (mounted flush with side surface)	W L H 1010×1220×1935	900kg approx.

Specifications are subject to change without previous notice.

公称能力

ラ ン ナ	射出成形品	ブロー成形品
230～350 kg /Hr	150～280 kg /Hr	140～250 kg /Hr

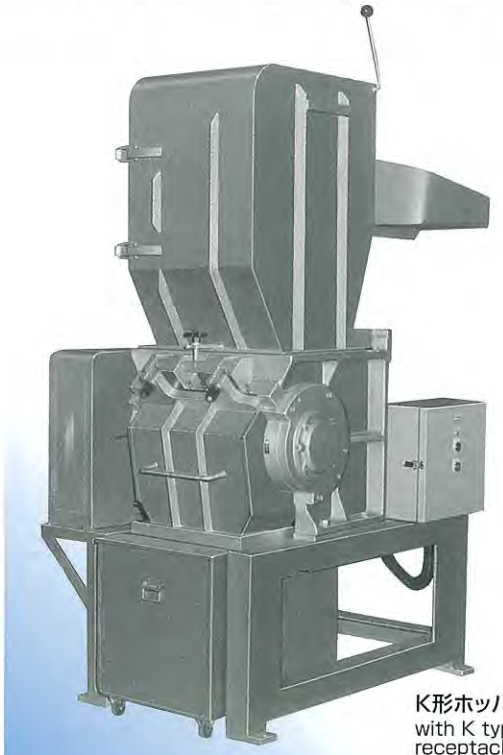
処理能力は材質・温度・寸法・投入条件等によって異なりますので弊社にご相談ください。

Nominal Capacity

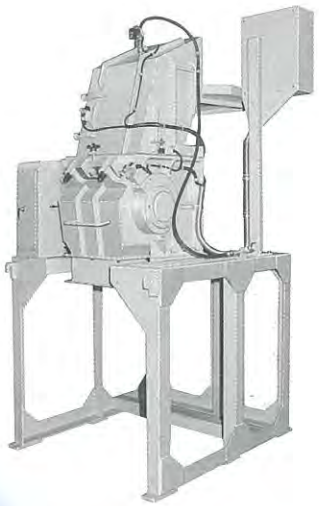
Runner	Injection-molded Product	Blow-molded Product
230～350 kg/Hr	150～280 kg/Hr	140～250 kg/Hr

Working capacity differs depending on material, temperature, size, throw-in conditions, etc. For detailed information, please contact with us.

V-480 汎用形 General Type

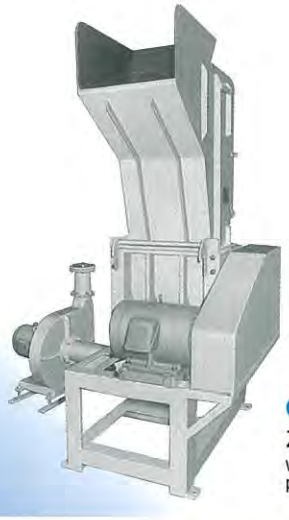


K形ホッパ・受箱タイプ
with K type hopper and receptacle



特殊仕様
静電対策水噴霧式・フレコン受けタイプ
Anti-electrostatic water-spay type, flexible container type

VB-480 防音形 noise-suppressing Type



特殊仕様
Z形ホッパ・吸引圧送空気輸送タイプ
with Z type hopper and suction-pressure pneumatic transport equipment

特殊仕様
Y形ホッパ・受箱タイプ
with Y type hopper and receptacle

仕 様

項目 / 機種	モータ	回転刃		固定刃		本体口径(有効)	投入ホッパ	受箱	電装品	機械寸法	機械質量
V-480	全閉外扇形 200/220V・4P・15KW	形式 刃数	C形3刃,O形3刃	位置	45°傾斜対向2点	520×350 (480×330)	L形、K形 (ダンパ、フラッパ)	約146ℓ	自動λ-Δスイッチ	W L H 1120×1385×2330 (L形ホッパ)	約1250kg
		寸法	φ300×W480×B2								
VB-480		ブレード数	6	枚数	4		二重構造・K形 (ダンパ&フラッパ)	約109ℓ	操作盤 (側面埋込式)	W L H 1100×1565×2380	約2000kg

仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

Specification

Item / Model	Motor	Rotary Cutter		Stationary Cutter		Main Body Bore (effective)	Hopper	Receptacle	Electrical Attachment	Dimensions of Machine	Weight of Machine
V-480	4P・15KW	Type	C type 3-blades O type 3-blades	Position	45° slanting, opposite 2 points	520×350 (480×330)	L type,K type (with dumper or flapper)	146ℓapprox.	Automatic λ-Δ switch	W L H 1120×1385×2330 (with L type hopper)	1250kg approx.
		Size	φ300×W480×B2								
VB-480		Number of Blades	6	Quantity	4		Double construction, K type (with dumper & flapper)	109ℓapprox.	control panel (mounted flush with side surface)	W L H 1100×1565×2380	2000kg approx.

Specifications are subject to change without previous notice.

公称能力

ラ ン ナ	射出成形品	ブロー成形品
300~460 kg /Hr	200~360 kg /Hr	220~340 kg /Hr

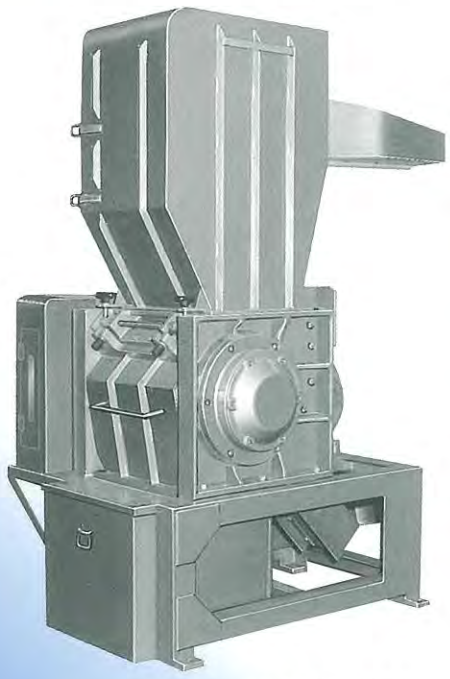
処理能力は材質・温度・寸法・投入条件等によって異なりますので弊社にご相談ください。

Nominal Capacity

Runner	Injection-molded Product	Blow-molded Product
300~460 kg /Hr	200~360 kg /Hr	220~340 kg /Hr

Working capacity differs depending on material, temperature, size, throw-in conditions, etc. For detailed information, please contact with us.

V-561 汎用形 General Type

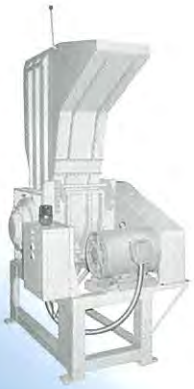


K形ホッパ・受箱タイプ
with K type hopper and receptacle

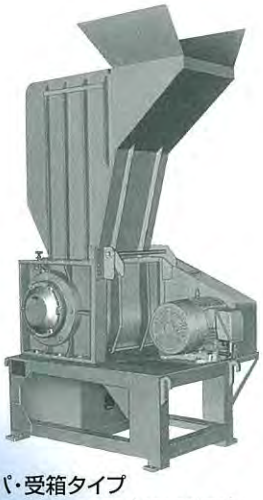
特殊仕様
2方向投入用特殊ホッパ・受箱タイプ
2-way feeding special hopper and receptacle

投入コンベア&V-561
Feed conveyor & V-561

特殊仕様
XV-561（アウトサイド軸受けタイプ）
XV-561 Outside bearing type



特殊仕様
XV-4042（V-561形基準の幅小機）
XV-4042 typestandard narrow-width machine



Z形ホッパ・受箱タイプ
with Z type hopper and receptacle

Y形ホッパ・受箱タイプ
with Y type hopper and receptacle

VB-561防音形
VB-561 noise-suppressing type

仕　様

機種＼項目	モータ	回　転　刃		固　定　刃		本体口径（有効）	投入ホッパ	受　箱	電 装 品	機械寸法	機械質量
V-561	全閉外扇形 200/220V・4P・22KW	形式刃数	C形3刃,O形3刃	位置	45°傾斜対向2点	560×450 (560×410)	K形、Z形 (ダンパ、フラッパ)	約160ℓ	自動ﾑｰΔｽｲｯﾁ	W L H 1292×1690×2740 (K形タイプ)	約2150kg
		寸　法	φ400×W560×B2								
		ブレード数	6	枚数	4						

仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

Specification

Item / Model	Motor	Rotary Cutter		Stationary Cutter		Main Body Bore (effective)	Hopper	Receptacle	Electrical Attachment	Dimensions of Machine	Weight of Machine
V-561	4P・22KW	Type	C type 3-blades O type 3-blades	Position	45° slanting, opposite 2 points	560×450 (560×410)	K type,Z type (with dumper or flapper)	160ℓapprox.	Automatic ﾑｰΔ Switch	W L H 1292×1690×2740 (with K type)	2150kg approx.
		Size	φ400×W560×B2								
		Number of Blades	6	Quantity	4						

Specifications are subject to change without previous notice.

公称能力

機種＼材料	ラ　ン　ナ	射 出 成 形 品	ブ ロ ー 成 形 品
V-561	400～600 kg/Hr	300～500 kg/Hr	250～400 kg/Hr

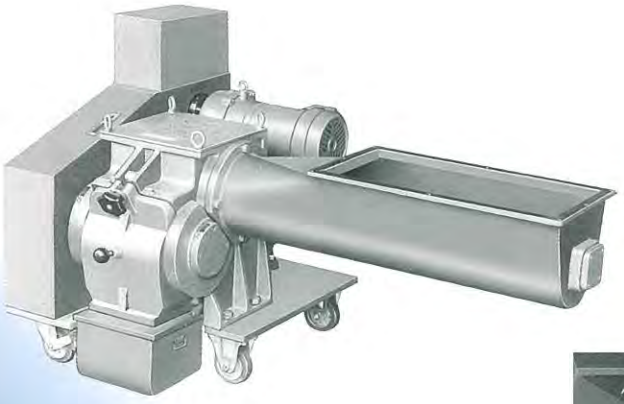
処理能力は材質・温度・寸法・投入条件等によって異なりますので弊社にご相談ください。

Nominal Capacity

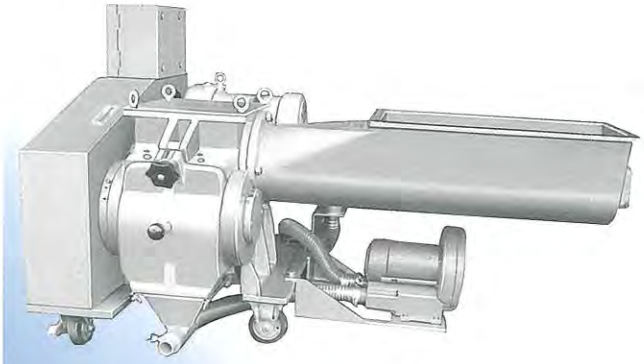
Model＼Item	Runner	Injection-molded Product	Blow-molded Product
V－561	400～600 kg/Hr	300～500kg/Hr	250～400 kg/Hr

Working capacity differs depending on material, temperature, size, throw-in conditions, etc. For detailed information, please contact with us.

VS-210 スクリュフィーダ付き粉砕機
Granulator with screw feeder



受箱タイプ
with receptacle



圧送式空気輸送タイプ
Pressure pneumatic transport type

スクリュフィーダ部
Screw feeder section

VS-360
スクリュフィーダ付き粉砕機
Granulator with screw feeder

特殊仕様
ホッパ付き・圧送式空気輸送タイプ
Pressure pneumatic transport type with hopper

特殊仕様
受箱形吸引空気輸送タイプ（ホッパ付き）
Suction-pneumatic transport type with receptacle and hopper

仕　様

機種＼項目	モータ	回転刃		固定刃		本体口径	投入		受箱	電装品	機械寸法	機械質量
VS-210	全閉外扇形 200/220V・4P・2.2KW	形式刃数	C形3刃	位置	60°傾斜対向2点	550×250 (フィーダ口径)	スクリュー押込	E種全閉外扇形 ギャードモータ 200/220V・4P・0.75KW	約9ℓ	簡易操作盤	W L H 1400×845×900	約350kg
		寸法	φ160×W210×B1									
		ブレード数	3									
VS-360	全閉外扇形 200/220V・4P・3.7KW	形式刃数	C形3刃	枚数	2			E種全閉外扇形 ギャードモータ 200/220V・4P・1.5KW	約17ℓ		W L H 1580×860×970	約600kg
		寸法	φ160×W360×B1									
		ブレード数	3									

仕様は予告なく変更することがありますのでご了承ください。

Specification

Item / Model	Main Motor	Rotary Cutter		Stationary Cutter		Main Body Bore	Feed		Receptacle	Electrical Attachment	Dimensions of Machine	Weight of Machine
VS-210	4P・2.2KW	Type	C type 3-blades	Position	60°slanting, opposite 2 points	550×250 (feeder bore)	Screw feeder type	Geared motor 4P・0.75KW	9ℓ approx.	Simplified control panel	W L H 1400×845×900	350kg approx.
		Size	φ160×W210×B1									
		Number of Blades	3									
VS-360	4P・3.7KW	Type	C type 3-blades	Quantity	2			Geared motor 4P・1.5KW	17ℓ approx.		W L H 1580×860×970	600kg approx.
		Size	φ160×W360×B1									
		Number of Blades	3									

Specifications are subject to change without previous notice.

公称能力

機種＼材料	ラ　ン　ナ
VS−210	80〜120 kg /Hr
VS−360	100〜160 kg /Hr

処理能力は材質・温度・寸法・投入条件等によって異なりますので弊社にご相談ください。

Nominal Capacity

Model＼Item	Runner
VS−210	80〜120 kg/Hr
VS−360	100〜160 kg/Hr

Working capacity differs depending on material, temperature, size, throw-in conditions, etc. For detailed information, please contact with us.

V-210　テストデータ　Test Data

試料 Test Material			スクリーン (mm) Screen (mm)	処理能力 (kg/Hr) Working Capacity (kg/Hr)	見掛比重 Apparent Specific Gravity	消費能力 (KW) Power Consumption (KW)
名称	Name & material	寸法 Dimensions				
GP玩具	GP toy	W45×L60×H13	φ8	226	0.44	1.1
ABSポットハウジング	ABS pot housing	W90×L115×H50×t 2~3 W48×L75×H125×t1.5~5		58	0.44	3.1
低発泡PSランナ	Low-foaming PS runner	W20×L290×H100		87	0.42	1.7
PPシート状スクラップ	PP sheet scrap	W40×L300~600×t 3		125	0.43	2.2
PEパリソン	PE parison	W65×L185×H20		78	0.36	1.5

V-360・VB-360　テストデータ　Test Data

試料 Test Material			スクリーン (mm) Screen (mm)	処理能力 (kg/Hr) Working Capacity (kg/Hr)	見掛比重 Apparent Specific Gravity	消費能力 (KW) Power Consumption (KW)
名称	Name & material	寸法 Dimensions				
アクリルテールランプカバー	Acrylic tail lamp cover	W130×L480×t 3~5	φ 7	154	0.60	1.6
硬質PVCレコード成形不良品	Rigid PVC record molded defective product	φ330×t 2	φ 8	130	0.54	1.8
PSランナ	PS runner	W70×L370×H70		162	0.44	1.4
ABSランナ	ABS runner	φ10×L360×H100		129	0.54	2.5
PBT(10%G入り)ランナ	PBT (containing 10%G) runner	W25×L105×H80		384	0.68	2.3
PVCブローシャンプー容器	PVC blow molding shampoo bottle	W53×L145×H28	φ 6	192	0.62	2.3
PVCブロー洗剤容器	PVC blow molding detergent bottle	W53×L190×H30	φ 8	130	0.47	3.5
PEパリソン	PE parison	W65×L185×H20		135	0.36	2.3
PPチューブ	PP tube	φ7×φ13×L80	φ 7	103	0.36	2.2
シリコンゴムシート打抜屑	Silicon rubber sheet punch-out dust	W180×L350×t 0.2~0.3	φ 8	204	0.36	3.2

V-420・VB-420　テストデータ　Test Data

試料 Test Material			スクリーン (mm) Screen (mm)	処理能力 (kg/Hr) Working Capacity (kg/Hr)	見掛比重 Apparent Specific Gravity	消費能力 (KW) Power Consumption (KW)
名称	Name & material	寸法 Dimensions				
PC(15%G入り)電動工具ボディ	PC (containing 15%G) motor-driven tool body	W150×L310×H120	φ 8	78	0.59	4.0
PS冷蔵庫用受皿	PS refrigerator tray	W310×L310×H60×t 2		288	0.48	1.4
ABSモータカバー	ABS motor cover	W150×L165×H155		154	0.48	9.3
PPくずかご	PP waste basket	φ170×φ230×H315		158	0.52	3.2
PEパイプ	PE pipe	φ60×L300×t 5		110	0.34	10.2
硬質PVC異形押出品	Rigid PVC profile extruded product	W40×L1000×H78		153	0.54	10.9
PEブロー液体洗剤容器	PE blow molding liquid detergent bottle	W106×L164×H319		137	0.43	6.1
HDPEブロー容器	HDPE blow molding bottle	W140×L190×H230		200	0.42	6.7
PEブローボトル	PE blow bottle	φ190×H385		198	0.40	10.5
PEパリソン	PE parison	W150×L280×t 6~20		180	0.46	11.7
PP+PP不織布自動車天井材	PP+PP nonwoven ceiling material for car	W300×L350×H1000×t 3		144	0.09	3.1
PPボビン	PP bobbin	φ200×W300	φ15	54	0.40	1.2
PVC異形押出	PVC profile extruded product	φ60×L1800×t 2	φ 6	188	0.69	3.3
軟質ウレタンフォーム(40倍発泡)	Soft urethane foam (40-fold foam)	W200×L390×H75	φ 8	45	0.004	8.3
PS空調ファン	PS airconditoner fan	φ98×L420		258	0.52	0.6
PETボトル	PET bottle	φ90×H310		163	0.35	4.7

V-480　テストデータ　Test Data

試料 Test Material			スクリーン (mm) Screen (mm)	処理能力 (kg/Hr) Working Capacity (kg/Hr)	見掛比重 Apparent Specific Gravity	消費能力 (KW) Power Consumption (KW)
名称	Name & material	寸法 Dimensions				
PEプランタ	PE planter	W290×L600×H220	φ 8	81	0.40	11.6
ABSテレビキャビネット	ABS TV cabinet	W175×L380×H400		126	0.46	4.5
PP扇風機ボディ	PP fan body	W220×L270×H310		222	0.38	8.4
ABS掃除機ボディ	ABS cleaner body	W250×L430×H130	φ10	190	0.47	8.1
GP照明シェード	GP luminaire shade	W350×L350×H150	φ 8	108	0.48	2.9
PP自動車バンパ	PP car bumper	W200×L1370(685×2)×H100		180	0.40	7.2
PEシート打抜屑	PE sheet punch-out dust	W700×L1100×t 0.8~1.0	φ10	345	0.35	7.5
PEブロー18ℓ灯油缶	PE blow 18ℓ kerosene can	W200×L360×H400	φ 8	266	0.40	13.7
PEブロー洗剤容器	PE blow detergent bottle	φ165×H330 (5ℓ)		408	0.39	13.5
硬質PVC押出成形品	Rigid PVC extruded product	W185×L800×H35	φ 6	188	0.37	8.1
発泡PS減容固化ブロック	Foamed PS decongelation block	W300×L450×H100	φ20	3912	0.34	19.2
PVC異形押出	PVC profile extruded product	φ180×L500×t 2	φ 5	324	0.69	4.5
PCヘルメット	PC helmet	W200×L300×H200	φ 8	104	0.61	2.3
ABS収納ボックス	ABS housing box	W380×L330×H210		378	0.50	7.5
PP漬物容器	PP pickles container	W250×L400×H260		268	0.35	3.0
PAスキー靴	PA ski shoes	W110×L300×H180		153	0.35	9.0

V-561　テストデータ　Test Data

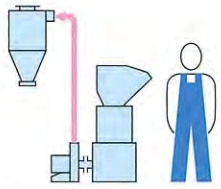
試料 Test Material			スクリーン (mm) Screen (mm)	処理能力 (kg/Hr) Working Capacity (kg/Hr)	見掛比重 Apparent Specific Gravity	消費能力 (KW) Power Consumption (KW)
名称	Name & material	寸法 Dimensions				
ABSテレビキャビネット	ABS TV cabinet	W250×L500×H460	φ 8	300	0.50	16.5
PPビールコンテナ	PP beer container	W365×L450×H300		384	0.44	19.4
PPバケツ	PP bucket	W290×L390×H520	φ10	384	0.40	9.2
PEおけ	PE pail	φ300×H450×t 2.5	φ 8	471	0.44	17.6
ABS水皿	ABS water dish	W270×L390×H70		288	0.50	12.5
HD-PE自動車部品	HD-PE car parts	W390×L770×H110		450	0.43	21.6
PEブロー容器	PE blow molding bottle	W250×L250×H380 (20ℓ)		293	0.47	21.0
PEブロー容器	PE blow molding bottle	W150×L260×H320		360	0.47	23.7
ブタジエンラバースライス片	Butadiene rubber slice piece	W40×L480×t 80	φ10	540	0.30	23.8
PETブロック	PET block	W400×L700×t 60	φ 8	1578	0.63	15.4

能力指数　Capacity Index

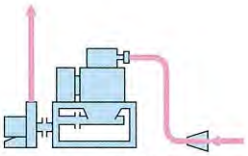
V - 210	V - 360	V - 420	V - 480	V - 561
1	1.6	3	4	6

(注)処理能力は、材料の形態、グレード、投入条件や排出条件(主として接続する送風機の風量・風圧)によって異なり、インラインで使用する場合とオフラインで使用する場合とでは能力設定法が異なりますので、機種選定等は弊社に御相談下さい。
Working capacity differs depending on material,grade,feed condition,or exhaust condition (mainly air velocity or air pressure of blower connected).
The method of setting the working capacity differs depending on whether in-line or off-line in operation. When selecting a model,etc.,please consult us.

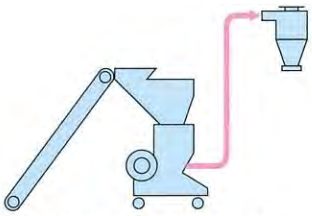
粉砕機はこのように使われています。Various Types of Granulator.



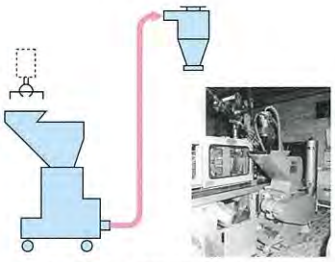
手投入方式・吸引圧送空気輸送タイプ
Manual Feed,Suction-Pressure Pneumatic Transport Type



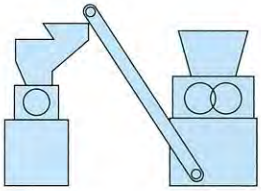
空気輸送供給方式
Suction Feed & Suction Pressure Pneumatic Transport System



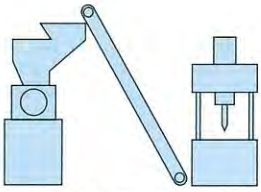
コンベア投入・圧送空気輸送タイプ
Conveyor Feed & Pressure Pneumatic Transport Type



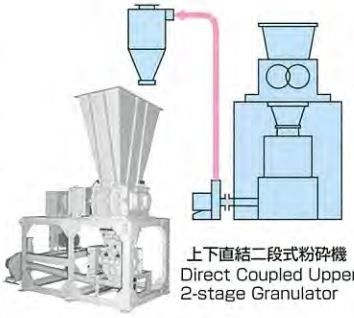
ロボット投入・吸引空気輸送タイプ
Robot Feed & Suction Pneumatic Transport Type



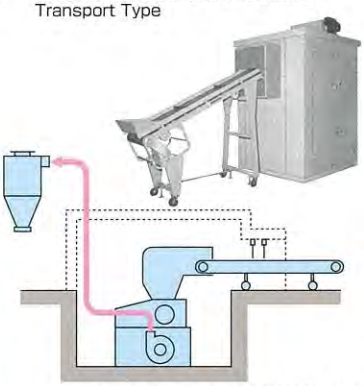
1次破砕機&コンベア&2次粉砕機
Primary Crusher, Conveyor, and Secondary Granulator



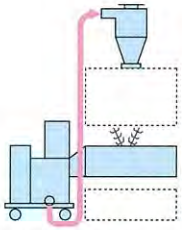
前処理切断機&コンベア&粉砕機
Pretreatment Cutter, Conveyor, and Granulator



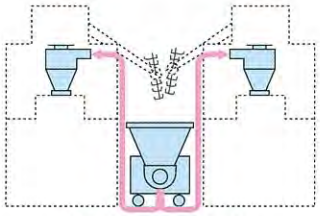
上下直結二段式粉砕機
Direct Coupled Upper/Lower 2-stage Granulator



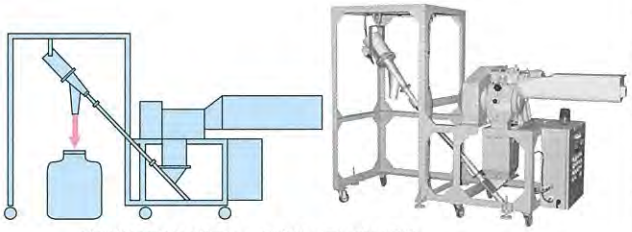
コンベア投入・吸引圧送空気輸送タイプ（ピットイン&防音ボックス付き）
Conveyor Feed & Suction-Pressure Pneumatic Transport Type (with Pit-in & noise-suppressing Box)



成形機金型下挿入例（VS形）
Example of Insertion by Injection Machine (VS Type)

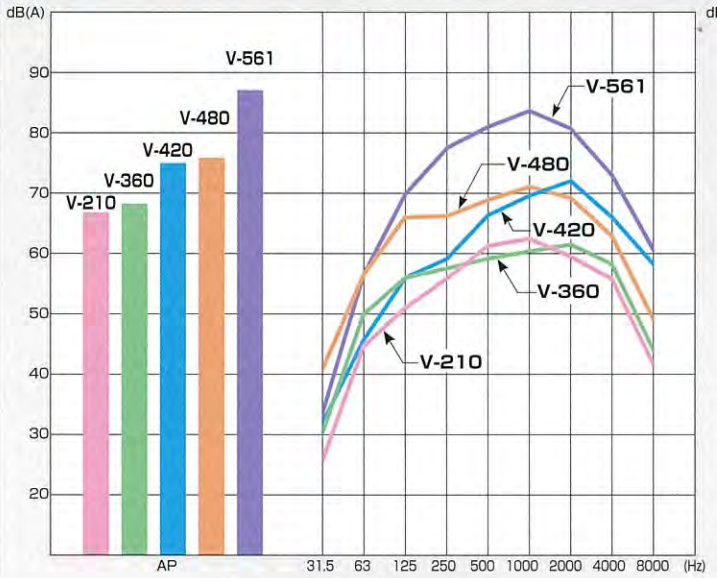


複数成形機ランナ処理例
Example of Runner Disposition by Double Injection Machines

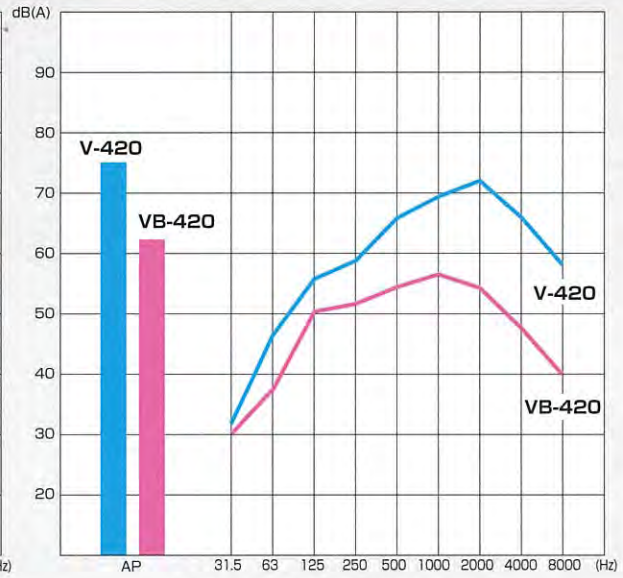


排出部スプリングフィーダ接続・フレコン受け
Delivery Port Spring Feeder Connection. Flexible Container Receptacle

騒音データ　Noise Data



Vシリーズ汎用機の空運転時の騒音
Noise in idle run of V series general type



汎用形と防音形の空運転時の騒音比較
Noise in idle run of general type and that of noise-suppressing type

騒音は、建物の構造・広さ・高さ、据付の状態や位置（壁との距離等）、周囲条件、粉砕機の回転数や回転刃数・刃形式および刃先クリアランス、機械の整備状態、ホッパやロール等の供給部条件、接続する送風機・輸送管・サイクロン等の排出部条件により、著しく異なります。したがって、上表の騒音は参考値と御認識下さい。

Noises differ greatly depending on construction, width, and height of building, condition and location of installation (distance from walls, etc.), ambient conditions,number of revolutions of granulator, number of rotary cutter edge, cutter type, cutter-edge clearance, machine maintenance condition, hopper, roll and other feed equipment conditions, connected blower, conveyance piping,cyclone and other exhaust equipment conditions. The numerical values stated in the above table should, therefore, be regarded as reference values.

資源の最大活用と省力化を実現するホーライのテクノロジー

⚠ 安全に関するご注意　NOTES ON SAFETY

★本カタログに記載された製品を正しくご使用いただくため、据付・運転・保守・点検の前に、必ず取扱説明書をよくお読み下さい。
★使用環境および用途に適した製品を選び、適合した仕様として下さい。不適切な環境および用途で使われますと事故の原因となります。
★製品に付けているラベルは、絶対に外したり、塗りつぶしたり、損傷させないように取扱って下さい。表示の注意・警告・危険の事項をお守り下さい。
★電気配線・配線工事・電気の保守および点検・据付・高所作業などは、専門知識をもつ有資格者が行なって下さい。また、製品の取扱いは、作業に熟練した人が行なって下さい。
★電気配線・配線工事は、電気設備技術基準や電力会社の内線規定に従って安全確実に行なって下さい。
★適切なモータ保護装置を、モータ1台ごとに設置して下さい。故障の時に火災の原因となります。弊社の操作盤や操作スイッチに組込んでいるモータ保護装置は最少限度のもので、悪い周囲環境条件下および通常外の使用条件下・苛酷な運転条件下では確実に保護できない事がありますので、貴社にて保護装置を設備するか、仕様の御指定・指示をお願いします。
★回転または往復などの運転中および完全停止までの慣性中は、絶対に接近または接触しないで下さい。巻き込み・挟み込みなどによる人身事故の危険性があります。
★弊社の製品の多くは刃物を持っています。取扱いは特に御注意願います。誤った取扱いをすると、怪我をする恐れがあります。
★弊社の製品の多くは騒音・振動・発塵・材料飛散が大きいので、作業者保護・環境保護などの対策をして下さい。

★Before installing, operating, maintaining, or inspecting any of the products described in this catalog, make sure to carefully read all relevant instruction manuals for details on proper and safe handling and operation.
★To ensure proper performance, select the product best suited to the application and the operating conditions under which the product will be used. Using a product unsuited to the application or in an unsuitable environment may lead to accidents and/or damage to the product.
★Never remove, paint over, or damage any of the labels fixed to the products, and carefully follow all the warnings, cautions, and other safety instructions displayed on the products.
★Work such as electrical wiring, maintenance, installation, and work at heigts must be performed only by qualified specialist tradespeople. In addition, all products should be handled only by workers who are knowlegeable and skilled in the particular type of work.
★Electrical wiring work must be performed according to all established safety and security procedures, and in accordance with all applicable regulations, rules, and standards, such as the 'Guide Book of Electrical Equipment' and the 'Rules for Electrical Equipment in Private Premises' issued by electric utilities.
★Install a suitable protective device all motors used with the products, otherwise failure of a motor could lead to a fire. The motor protection features built in to the control panels or control switches of the products are designed only to meet minimum safety requirements, and therefore may not be able to protect the motor in all situations; such as under certain installation and enviromental conditions, or under extraordinary or severe operating conditions. To provide for such cases, additional protective devices should be installed to meet the particular requirements and specifications for motor protection.
★Make sure to keep clear of, and avoid contact with any motor that is rotating, in reciprocal motion, or in inertial motion before having come to a complete standstill; otherwise serious injuries may result if any part of the body or clothing is caught or pulled by any moving parts of the motor.
★Many of these products are equipped with cutting edges, so be extremely careful when handling any of these products. Improper handling may lead to serious injury.
★Many of these products can generate large amounts of noise, vibration, dust, and spattered material. Therefore, make sure to take all necessary measures to protect personnel and the surroundings from sustaining damage.

Printing Naturally　VOC FREE

HORAI 株式会社ホーライ

大阪営業事業所　〒577-0065 東大阪市高井田中2－1－1　TEL(06)6618-6222　FAX(06)6618-6224
東京営業事業所　〒110-0015 東京都台東区東上野5-1-8（上野富士ビル7F）　TEL(03)3843-6161　FAX(03)3841-0714
名古屋営業事業所　〒456-0053 名古屋市熱田区一番1－14－27　TEL(052)681-1746　FAX(052)681-4584
本社・工場　〒577-0066 東大阪市高井田本通2丁目3番10号　TEL(06)6782-1281　FAX(06)6782-4718
大阪サービス事業部・東京サービス事業部・名古屋サービス事業部・三田工場・北伸第1工場・北伸第2工場・朋祥工場・東京テクニカルセンター

HORAI CO.,LTD.

Osaka Branch: 1-1 Takaida-Naka 2-chome,Higashi-Osaka city, Osaka Pref., JAPAN　TEL(06)6618-6222 FAX(06)6618-6224
Tokyo Branch: Ueno-Fuji Bldg., 1-8, Higashi-ueno 5-chome, Taito-ku, Tokyo, JAPAN　TEL(03)3843-6161 FAX(03)3841-0714
Nagoya Branch: 14-27, Ichiban 1-chome, Atsuta-ku, Nagoya, Aichi Pref., JAPAN　TEL(052)681-1746 FAX(052)681-4584
Head Office: 3-10Takaida Hondori 2-chome, Higashi-Osaka City, Osaka Pref., JAPAN　TEL(06)6782-1281 FAX(06)6782-4718
Factory: OSAKA ・TOKYO ・NAGOYA ・HYOGO ・SAITAMA

代理店 Agent

CAT. NO. EAA 1509（1000）